

CEPSA COMPRESORES ARS

Descripción



Aceite lubricante totalmente sintético, formulado a base de polialfaolefinas y aditivos de última generación, para su utilización en compresores de aire.

Utilización de producto

- Especialmente desarrollado para cumplir las más severas especificaciones de los fabricantes de compresores de aire de paletas rotativas, los de tornillo y alternativos de pistones.

Prestaciones de producto

- Alto índice de viscosidad y bajo coeficiente de fricción. Mayor rango de temperaturas de utilización y ahorro de energía.
- Muy bajo punto de congelación, lo que permite una muy buena bombeabilidad a bajas temperaturas.
- Excelente estabilidad térmica. Evita la formación de depósitos de carbón y barnices.
- Baja volatilidad. Menor consumo de aceite.
- Excelente protección contra la corrosión y la herrumbre.
- Compatibilidad con retenes, juntas y filtros tipo policarbonatos.
- Compatibilidad con todo tipo de pinturas.
- La utilización de bases sintéticas permite su utilización en un amplio rango de temperaturas, mejorando la seguridad y vida útil frente a los aceites minerales.

Niveles de Calidad

- DIN 51506 VCL y VDL
- ISO 6743/3 DAC & DAJ

Características Típicas

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA COMPRESORES AR		
Grado ISO			46	68	100
Densidad a 15°C	Kg/l	ASTM D-4052	0,833	0,836	0,839
Punto de Inflamación, COC	°C	ASTM D-92	230	220	230
Punto de Congelación	°C	ASTM D-5950	-42	-51	-42
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	45,5	67,9	100,1
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D-445	7,75	10,6	14,2
Índice de Viscosidad	-	ASTM D-2270	140	144	145
Cenizas Sulfatadas	% peso	ASTM D-874	0,032	0,027	0,046
Nº Ácido (TAN)	mg KOH/g	ASTM D-664	0,14	0,13	0,12
Test Oxidación CRC	%	ASTM D-189	0,03	0,03	0,03

Seguridad, Higiene y Medio Ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.