

REFRIGERANTE / ANTICONGELANTE

XTAR SUPER COOLANT HYBRID NF

DESCRIPCIÓN

Refrigerante-anticongelante en base monoetilenglicol de tecnología híbrida. Contiene una exclusiva mezcla de inhibidores de corrosión orgánicos e inorgánicos que proporcionan una protección de larga duración a todos los componentes del circuito de refrigeración.

XTAR SUPER COOLANT HYBRID NF está recomendado para su uso en sistemas de refrigeración de motores de automoción e industriales de combustión interna.

XTAR SUPER COOLANT HYBRID NF está aprobado por un gran número de fabricantes de automóviles y de vehículos pesados.

UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Como refrigerante-anticongelante en motores de combustión **interna. Proporciona una extraordinaria** protección frente a la congelación, corrosión y sobrecalentamiento.
- Antes de añadir el refrigerante, se recomienda un drenaje y limpieza previa del circuito de refrigeración.

PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Elevado punto de ebullición.
- Excelente protección frente a la congelación.
- Buenas características antiespumantes.
- Excelente protección de juntas y elastómeros.
- Proporciona elevada protección anticorrosiva y previene la formación de depósitos en el sistema de refrigeración: canales de circulación del bloque de motor, culata, termostato, radiador, bomba de agua y otras partes vulnerables del sistema de refrigeración.
- Ofrece larga duración y bajos costes de mantenimiento.
- Respetuoso con el medio ambiente.
- Para la preparación del refrigerante se recomienda usar agua limpia y blanda. Las temperaturas de protección en función del porcentaje de dilución del producto concentrado son:

Dilución XTAR Super Coolant Hybrid	Temperatura de protección
33%	-19°C
40%	-27°C
50%	-37°C

HOMOLOGACIONES

- MAN324Typ.NF
- MB-Approval325.0
- DEUTZDQCCA-14
- GEJenbacherTA-Nr. 1000-0201

NIVELES DE CALIDAD

- VW TL774-C
- TESLA(Since2013)
- BMWN60069.0
- MTU MTL 5048
- SAAB 690 1599
- VAN HOOL
- SMART (MB)
- VOLVOCAR 1286083 Issue 002
- MINI (BMW)
- ZASTAVA

The typical values of the characteristics appearing in the table are average values given for guidance purposes. These values may be modified without any prior warning.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	XTAR SUPER COOLANT HYBRID NF	
			50%	CONCENTRADO
Densidad 20°C	kg/l	ASTM D 4052	1,074	1,122
pH no diluido	-	ASTM D 1287	8,05	7,2
Reserva alcalina pH 5,5	ml HCl 0.1N	ASTM D 1121	7	14
Punto de congelación	°C	ASTM D 3321	<-37	<-37 Diluido 50% v/v

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro son valores medios a título informativo. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

XTAR SUPER COOLANT HYBRID NF tiene un período de caducidad superior a 3 años si se almacena en el recipiente de origen bien cerrado y con una temperatura inferior a 30°C.

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.