

SISTEMA PISTAS DEPORTIVAS

Solución EXCELLENT

Tratamiento multicapa de acabado estético para pistas deportivas sobre pavimentos de hormigón hidráulico o aglomerado asfáltico.

VENTAJAS

- Espesor aproximado comprendido entre 2 y 3 mm.
- Acabado antideslizante.
- Fácil aplicación.
- Alta durabilidad.
- Buena adherencia al soporte.
- Resistente a las radiaciones solares.
- Se presenta en una amplia variedad de colores.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Pavimentos deportivos (pistas de tenis, baloncesto, etc.).

SISTEMA

Productos:

- POLIPRIMER: Imprimador constituido por una dispersión acuosa de resinas acrílicas.
- ROADSEAL SYNTHETIC: Mezcla con consistencia de lechada compuesta por áridos seleccionados de granulometría controlada y resinas sintéticas.
- ROADSEAL SPORT: Mezcla con consistencia de lechada compuesta por áridos seleccionados de granulometría fina y resinas sintéticas.
- PINTURACRILIC (opcional): Pintura acrílica formulada con resinas acrílico-estirenadas en dispersión acuosa.

ESTRUCTURA DEL SISTEMA

- Una capa de imprimación con Poliprimer con una dotación final aproximada de 0,3 Kg/m², según el soporte.
- Dos capas de Roadseal Synthetic con una dotación aproximada de 1-1,5 kg/m² cada capa.
- Dos capas de Roadseal Sport con una dotación aproximada de 0,8 – 1 kg/m² cada capa.
- Una capa de Pinturacrílico con una dotación aproximada de 0,3 kg/m², opcionalmente si se desea un acabado menos rugoso.

SISTEMA PISTAS DEPORTIVAS

Solución EXCELLENT

CARACTERÍSTICAS FINALES DEL SISTEMA

- Resistencia al desgaste: El sistema formulado en base a productos que contienen un elevado contenido en resinas acrílicas presenta alta resistencia a los agentes atmosféricos y al tráfico ligero. Ensayo de Abrasión UNE-EN 12274-5 < 500 (g/m²).
- Resistencia al deslizamiento: Determinación del valor de la resistencia al deslizamiento/resbaladividad de los pavimentos mediante el ensayo del péndulo en base a la norma UNE-ENV 12633:2003 Anexo A: Clasificación de los suelos según el Código Técnico de Edificación: Clase 3 (Rd > 45).

MODO DE EMPLEO

- El soporte sobre el que vaya a aplicarse la imprimación deberá presentar una superficie cohesiva, limpia, exenta de polvo, de humedad y otras sustancias (aceites, cal, etc.).
- Si el soporte es una mezcla bituminosa en caliente de reciente ejecución no es preciso imprimir.
- Cuando el soporte a tratar sea de hormigón hidráulico, deberá analizarse éste previamente para evitar problemas de adherencia por excesiva pulimentación, meteorización, humedad, etc. Es aconsejable aplicar los productos a temperaturas entre 10-35°C, evitando además su empleo bajo condiciones meteorológicas adversas.
- Homogeneizar los productos en su envase antes de la aplicación. Extender en capas finas uniformes por medio de una rastra de goma o cualquier otro elemento adecuado, dejando secar completamente cada capa antes de aplicar la siguiente (24 horas aproximadamente), dependiendo del grado de humedad y de la temperatura ambiente.
- NUNCA se debe añadir agua directamente a los productos, dado que perderían sus propiedades cohesivas.
- Los utensilios de trabajo podrán limpiarse con agua antes de que el producto seque.

