

REGENER

DEFINICIÓN:

Betún regenerante especialmente formulado para su empleo en técnicas de reciclado en caliente de mezclas con diferentes tasas de fresado de pavimentos asfálticos envejecidos.

Las características de este ligante se adaptarán a las requeridas en cada caso, dependiendo de los materiales a reciclar.

ESPECIFICACIONES:

| Características | Unidad | Norma | Min. | Máx. |
|--|--------|-------------|------|------|
| Betún Original | | | | |
| Penetración (25 °C) | 0,1 mm | EN 1426 | 70 | |
| Punto de reblandecimiento | °C | EN 1427 | | 52 |
| Punto de rotura Fraass | °C | EN 12593 | - | -10 |
| Punto de inflamación | % | NLT 131 | - | 22 |
| Contenido de asfaltenos | °C | EN ISO 2592 | 230 | - |
| Resistencia al endurecimiento a 163 °C (EN 12607-1) | | | | |
| Variación de masa (valor absoluto) | % | EN 12607-1 | - | 1,0 |
| Penetración retenida | % p.o. | EN 1426 | 45 | - |
| Δ punto de reblandecimiento | °C | EN 1427 | - | 10 |

TEMPERATURAS ORIENTATIVAS DE TRABAJO:

- Temperatura de mezcla (°C): 150-165.
- Temperatura de almacenamiento y uso del ligante (°C): 145-155.
- Temperatura de compactación (°C): 145-160.
- Temperatura máxima de calentamiento (°C): 165.

Estas temperaturas son orientativas y dependerán de la tasa de fresado a reciclar y de las características de la instalación donde se va a fabricar la mezcla reciclada

APLICACIONES:

- Reciclados en caliente.

Revisión nº5

Aprobado: 01/06/2016

Próxima revisión: 01/06/2021



Si desea más información, visite www.cepsa.com

Nota: Las recomendaciones recogidas en esta ficha técnica se deben considerar a título orientativo y para situaciones generales, denegando Cepsa cualquier responsabilidad por un uso indebido. Para casos particulares se contactará con el Departamento Técnico de Cepsa.