



DESCRIPCIÓN

Lubricante 100% sintético de nueva generación y muy alto rendimiento para diésel pesado y vehículos comerciales, especialmente desarrollado para cumplir las exigencias de la norma de emisiones Euro VI. Su aditivación con las más novedosas tecnologías "Low SAPS" hace que sea totalmente compatible con los sistemas de post-tratamiento de gases de motorizaciones Euro VI y anteriores (incluidos los filtros de partículas), permitiendo alcanzar largos intervalos entre cambios incluso en condiciones de operación severa. El producto está avalado por las principales especificaciones de última generación de fabricantes europeos y americanos que le proporciona un carácter de lubricante Universal.

UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Aceite ideal para su aplicación en flotas mixtas de camiones y autobuses de largo recorrido, con motores multimarca Euro V y Euro VI, siendo también apto en motorizaciones anteriores, así como para los motores a gas funcionando con CNG en flotas de autobuses urbanos.
- Especialmente diseñado para vehículos que equipan sistemas de post-tratamiento, como los filtros de partículas (DPF), trampas de regeneración continua (CRT) y sistemas de reducción catalítica selectiva por inyección de EcoBlue® (SCR) que requieren aceites bajos en cenizas, optimizando su vida útil y ahorrando costes en el mantenimiento.
- Debido a que cumple con los requerimientos de ACEA E6/E9/E4/E7 y API CK-4 se trata de un lubricante GLOBAL, diseñado para las más modernas motorizaciones Europeas y Americanas y cumpliendo con los requerimientos de emisiones de EURO VI, así como con las especificaciones para aceites "Full SAPS" y "Low SAPS".

PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Proporciona unos resultados extraordinarios en los tests más severos de limpieza en el motor (OM501LA de Daimler), reduciendo considerablemente la formación de depósitos y lodos, lo que permite alcanzar largos intervalos de cambio y asegurar una mayor vida útil del motor.
- Su alto índice de viscosidad permite un fácil arranque a bajas temperaturas y el mantenimiento de una película de aceite suficiente en climas calurosos, protegiendo el motor de desgastes excesivos en los momentos más cruciales de su uso.
- Su elevada estabilidad a la oxidación/degradación térmica lo hace idóneo para la protección contra las altas temperaturas de los modernos motores equipados con turbocompresor.
- Puede emplearse en motores que usen biodiesel como combustible (siguiendo siempre el periodo de cambio indicado en el manual del vehículo).

NIVELES DE CALIDAD

- ACEA E6/E9/E4/E7
- Volvo VDS-4.5
- Deutz DQC IV-18 LA
- DAF Extended Drain
- API CK-4
- Renault RLD-3
- MTU Type 3.1
- IVECO
- MAN M 3775/3477/3271-1
- MACK EOS-4.5
- Detroit Diesel DDC93K222
- CAT ECF-3
- MB-Approval 228.52
- Scania Low Ash
- Cummins CES20086
- JASO DH-2



CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	TRAC TION PRO LS 10W40
Grado SAE	-	-	10W40
Densidad 15°C	g/ml	ASTM D 4052	0,860
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D 445	13,6
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D 445	87,5
Índice de Viscosidad	-	ASTM D 2270	158
Viscosidad CCS a -25°C	cP	ASTM D 5293	6130
Punto de Congelación	°C	ASTM D 5949	-36
Punto de Inflamabilidad V/A	°C	ASTM D 92	226
Número de Base, TBN	mg KOH/g	ASTM D 2896	13,4
Cenizas sulfatadas	% (m/m)	ASTM D 874	<1,0

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.