

STYEMUL GT (C69BP3 GT)

DEFINICIÓN:

Emulsión catiónica bituminosa de rotura rápida en la que el ligante original está compuesto por un betún modificado con polímeros tipo Elaster, diseñada para la impregnación de geotextiles. Cumple con las especificaciones recogidas en la norma UNE EN 13808:2013/1M:2022 para una emulsión tipo C69BP3.

ESPECIFICACIONES:

Características	Unidad	Norma UNE	Min.	Máx.
Emulsión Original				
Polaridad de las partículas	-	EN 1430	Positiva	
Índice de rotura	-	EN 13075-1	70	155
Contenido de ligante (por cont. en agua)	%	EN 1428	67	71
Tiempo de fluencia (4 mm, 40°C) (*)	s	EN 12846-1	5	70
Tendencia a la sedimentación (7 días)	%	EN 12847	-	5
Residuo de tamizado (0,5 mm)	%	EN 1429	-	0,10
Adhesividad	%	EN 13614	NR	-
Residuo por destilación				
EN 1431				
Penetración (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	150
Punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	43	-
Cohesión (péndulo Vialit)	J/cm ²	EN 13588	0,7	-
Recuperación elástica (25°C)	%	EN 13398	50	-
Residuo por evaporación				
EN 13074-1				
Penetración (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	220
Punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	43	-
Cohesión (péndulo Vialit)	J/cm ²	EN 13588	0,7	-
Recuperación elástica (25°C)	%	EN 13398	50	-
Residuo por estabilización				
EN 13704-2				

Revisión nº6 - Aprobado: 01/02/2023 - Próxima revisión: 01/02/2028

Si desea más información, visite www.cepsa.com

Nota: Las recomendaciones recogidas en esta ficha técnica se deben considerar a título orientativo y para situaciones generales, denegando Cepsa cualquier responsabilidad por un uso indebido. Para casos particulares se contactará con el Departamento Técnico de Cepsa.

Penetración (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	150
Punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	43	-
Cohesión (péndulo Vialit)	J/cm ²	EN 13588	0,7	-
Recuperación elástica (25°C)	%	EN 13398	50	-

(*) Se acepta tiempo de fluencia entre 40 y 100 s por 4 mm, en función de las características de los materiales a emplear.

APLICACIONES:

- Geotextiles no tejidos impregnados con la emulsión para:
 - Complejos antirremonte de fisuras.
 - Impermeabilizaciones de tableros de puentes.

TEMPERATURAS ORIENTATIVAS DE TRABAJO:

- Temperatura de aplicación (°C): 40-60. En caso de tener que calentar la emulsión, se tendrá especial cuidado en no sobrepasar el límite de los 60°C. Para ello, se recomienda que el calentamiento se realice con medios que garanticen un correcto control de la temperatura y una homogeneidad de la misma en toda la emulsión, evitando sobrecalentamientos puntuales que podrían deteriorarla.

DOTACIONES ORIENTATIVAS:

- En función del tipo de tratamiento siendo habitual el empleo de dotaciones de 1,0 – 2,0 kg emulsión/m².

RECOMENDACIONES:

- Preparación y limpieza del soporte.
- Maquinaria adecuada, con inyectores limpios y en buen estado, para una dosificación correcta y homogénea en todo el soporte, evitándose el riego con lanza.