

CEPSA BIO OIL HM-S



Descripción



Fluido hidráulico sintético biodegradable.

Utilización de producto

- Producto formulado con bases sintéticas biodegradables de tipo éster y aditivos especialmente seleccionados, para su utilización como fluido hidráulico.
- Especialmente recomendado para sistemas hidráulicos funcionando en condiciones severas de uso, que requieran elevadas propiedades antidesgaste y alto índice de viscosidad estable en el tiempo.
- Toda aplicación industrial que requiera la utilización de un aceite biodegradable.

Prestaciones de producto

- Biodegradabilidad. Minimiza los efectos de contaminación del medio ambiente.
- Alto índice de viscosidad natural. Permite trabajar en un amplio intervalo de temperaturas.
- Excelentes propiedades lubricantes, antidesgaste y anticorrosivas.
- Compatible con las juntas utilizadas normalmente en los circuitos hidráulicos (Viton, Perbunan, nitrile NBR, neoprene, silicona ...).

Niveles de Calidad

• VDMA 24568 clase HEES

• ISO 15380 clase HEES

Características Típicas

CARACTERÍSTICAS	NORMA ASTM (ISO-3448)	CEPSA BIO OIL HM-S		
		32	46	68
Grado ISO				
Densidad 15°C, g/cc	ISO 3675	0,913	0,920	0,935
P. Inflamación V/A, °C	ISO 2592	270	285	300
P. Congelación, °C	ISO 3016	-39	-39	-42
Viscosidad a 100°C, cSt	ISO 3104	7,3	9,5	12,7
Viscosidad a 40°C, cSt	ISO 3104	32	46	68
Índice de Viscosidad	ISO 2909	195	183	180
Biodegradabilidad después 21 días,%	CEC-L-33-A-93	>90	>90	>90
FZG, etapa fallo	DIN 51354	11	11	11

Seguridad, Higiene y Medio Ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.