

## CEPSA FUNDICOL HFU

### Descripción



Fluido hidráulico de seguridad y resistente al fuego, formulado con éster sintético biodegradable.

#### Utilización de producto

- Cualquier sistema donde se requiera cumplir con las normas de resistencia al fuego, pureza y desempeño más exigentes (zonas de fuego o calor).
- Especialmente recomendado en:
  - Maquinaria forestal.
  - Coladas continuas
  - Hornos de tratamientos térmicos.
  - Trenes de laminación en caliente.
  - Fundición de metales.
- Aplicación en maquinaria hidráulica de minas, soldadura, prensas de forjado y extrusión, etc.

#### Prestaciones de producto

- Capacidad de funcionamiento a temperaturas y presiones altas.
- Fluido Biodegradable, no genera problemas de contaminación ambiental.
- Buena estabilidad a la oxidación y al cizallamiento.
- Baja volatilidad. Ahorro de fluido.
- Excelentes propiedades antidesgaste, tanto a media como extrema presión.
- Baja tendencia a la formación de depósitos.
- Fácil mantenimiento. Larga vida útil.
- Buena compatibilidad con juntas y retenes. No se aconsejan poliuretano ni cauchos naturales.

### Niveles de Calidad

- ISO 6743/4 HFDU
- ISO 12922 HFDU

### Características Típicas

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	NORMA	CEPSA FUNDICOL HFU	
			ISO 46	ISO 68
Densidad a 20°C	Kg/l	ASTM D-4052	0,91	0,92
Punto de Inflamación, V/A	°C	ASTM D-92	>300	>300
Punto de Auto-ignición	°C	DIN 51794	>385	>385
Punto de Congelación	°C	ASTM D-5950	<-30	<-30
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	46	68
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D-445	9	13
Índice de Viscosidad	-	ASTM D-2270	>180	>190
Número de ácido	mgKOH/g	ASTM D-974	<1,2	<1,2
Corrosión al cobre	-	ASTM D-130	1b	1b

### Seguridad, Higiene y Medio Ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.