

# Reciemul P-90 AT (C60BP4)

EMULSIONES ■ RECICLADOS CON EMULSIÓN

## DEFINICIÓN:

Emulsión catiónica bituminosa de rotura lenta en la que el ligante original está compuesto por un betún modificado con polímeros tipo Elaster, diseñada para fabricar mezclas asfálticas recicladas, en una central de aglomerado en caliente mediante técnica templada y con altas tasas de fresado (>60%).

Cumple con las especificaciones recogidas en la norma UNE-EN 13808 para una emulsión tipo C60BP4.

Las propiedades del ligante residual se adaptarán a las características y grado de envejecimiento del material a reciclar así como a la tasa del mismo a utilizar en la fabricación de la mezcla reciclada.

## ESPECIFICACIONES:

Características	Unidad	Norma	Mín.	Máx.
<b>Emulsión Original</b>				
Polaridad de las partículas	-	UNE EN 1430	Positiva	
Índice de rotura	g	UNE EN 13075-1	110	195
Contenido de ligante (por cont. en agua)	%	UNE EN 1428	58	62
Tiempo de fluencia (2 mm, 40 °C)	s	UNE EN 12846	15	70
Tendencia a la sedimentación (7 días)	%	UNE EN 12847	-	10
Residuo de tamizado (0,5 mm)	%	UNE EN 1429	-	0,1
Adhesividad	%	UNE EN 13614	90	-
<b>Residuo por destilación según (UNE EN 1431)</b>				
Penetración (25° C; 100 g; 5 s)	0,1mm.	UNE EN 1426	-	100
Punto de reblandecimiento	°C	UNE EN 1427	50	-
Cohesión (Fuerza-ductilidad 5°C)	J/cm <sup>2</sup>	UNE EN 13589	0,5	-
Recuperación elástica a (25°C)	%	UNE EN 13398	DV	
<b>Residuo por evaporación según (UNE EN 13074-1)</b>				
Penetración (25°C; 100 g; 5 s)	0,1mm.	UNE EN 1426	-	100
Punto de reblandecimiento	°C	UNE EN 1427	50	-
Cohesión ( Fuerza-ductilidad 5°C)	J/cm <sup>2</sup>	UNE EN 13589	0,5	-
Recuperación elástica a (25°C)	%	UNE EN 13398	DV	
<b>Residuo por estabilización según (UNE EN 13074-2)</b>				
Penetración (25°C; 100 g; 5 s)	0,1mm.	UNE EN 1426	-	100
Punto de reblandecimiento	°C	UNE EN 1427	50	-
Cohesión ( Fuerza-ductilidad 5°C)	J/cm <sup>2</sup>	UNE EN 13589	0,5	-
Recuperación elástica a (25°C)	%	UNE EN 13398	DV	

DV= Valor a declarar por el suministrador.

## APLICACIONES:

- Mezclas bituminosas templadas recicladas de altas prestaciones y/o para tráfico intenso. Altas tasas de fresado (>60%).

## TEMPERATURAS ORIENTATIVAS DE TRABAJO:

- Temperatura de aplicación (°C): 20-60. Dentro de este rango, no se requiere el calentamiento de la emulsión para su aplicación pero, en caso de realizarse, se tendrá especial cuidado en no sobrepasar el límite de los 60°C. Para ello, se recomienda que el calentamiento se realice con medios que garanticen un correcto control de la temperatura y una homogeneidad de la misma en toda la emulsión, evitando sobrecalentamientos puntuales que podrían deteriorarla.

## DOTACIONES ORIENTATIVAS:

- En función del tipo de tratamiento, características del fresado y áridos, mezcla final, posición de la capa en el firme y categoría de tráfico.
- Aproximadamente entre 3 a 6 % de emulsión sobre la masa de fresado más árido.

## RECOMENDACIONES:

- Dada su composición, este tipo de emulsiones debe transportarse en cisternas completas o, al menos, llenas al 90% de su capacidad y siempre a temperaturas inferiores a 60 °C, para evitar que se puedan producir roturas parciales durante el transporte.
- Si estas emulsiones van a estar almacenadas más de 7 días, se recomienda su homogeneización previamente a su empleo (ver recomendación PG3).
- Se debe emplear la maquinaria adecuada para una correcta dosificación de la emulsión y del resto de los componentes de la mezcla reciclada templada.

Revisión nº: 1

Aprobado: 01/01/2019

Próxima revisión: 01/03/2024



Si desea más información visite [cepsa.com](http://cepsa.com)

Nota: Las recomendaciones recogidas en esta ficha técnica se deben considerar a título orientativo y para situaciones generales, denegando Cepsa cualquier responsabilidad por su uso indebido. Para casos particulares se contactará con el Departamento Técnico de Cepsa.



Tu mundo, más eficiente.