

CEPSA FUNDICOL HFU

Descripción



Fluido hidráulico de seguridad y resistente al fuego, formulado con éster sintético biodegradable.

Utilización de producto

- Cualquier sistema donde se requiera cumplir con las normas de resistencia al fuego, pureza y desempeño más exigentes (zonas de fuego o calor).
- Especialmente recomendado en:
 - Maquinaria forestal.
 - Coladas continuas
 - Hornos de tratamientos térmicos.
 - Trenes de laminación en caliente.
 - Fundición de metales.
- Aplicación en maquinaria hidráulica de minas, soldadura, prensas de forjado y extrusión, etc.

Prestaciones de producto

- Capacidad de funcionamiento a temperaturas y presiones altas.
- Fluido Biodegradable, no genera problemas de contaminación ambiental.
- Buena estabilidad a la oxidación y al cizallamiento.
- Baja volatilidad. Ahorro de fluido.
- Excelentes propiedades antidesgaste, tanto a media como extrema presión.
- Baja tendencia a la formación de depósitos.
- Fácil mantenimiento. Larga vida útil.
- Buena compatibilidad con juntas y retenes. No se aconsejan poliuretano ni cauchos naturales.

Niveles de Calidad

- ISO 6743/4 HFDU
- ISO 12922 HFDU

Características Típicas

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	NORMA	CEPSA FUNDICOL HFU
Densidad a 20°C	Kg/l	ASTM D-4052	0,927
Punto de Inflamación, V/A	°C	ASTM D-92	310
Punto de Auto-ignición	°C	DIN 51794	400
Punto de Congelación	°C	ASTM D-5950	-30
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	45,7
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D-445	9,4
Índice de Viscosidad	-	ASTM D-2270	195

Seguridad, Higiene y Medio Ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.