

Reciemul 90 (C60B5 REC)

EMULSIONES ■ RECICLADOS CON EMULSIÓN

DEFINICIÓN:

Emulsión bituminosa catiónica de rotura lenta de betún especial para el reciclado de material fresado (de mezclas bituminosas envejecidas) en una central de aglomerado en caliente mediante técnica de fabricación templada y tasas de fresado hasta el 60%.

Cumple con las especificaciones recogidas en la norma UNE EN 13808:2013/1M:2014 para una emulsión tipo C60B5 REC.

Las propiedades del ligante residual se adaptarán a las características y grado de envejecimiento del material a reciclar así como a la tasa del mismo a utilizar en la fabricación de la mezcla reciclada.

ESPECIFICACIONES:

Características	Unidad	Norma	Mín.	Máx.
Emulsión Original				
Polaridad de las partículas	-	UNE EN 1430	Positiva	
Índice de rotura	-	UNE EN 13075-1	170	-
Tiempo de fluencia (2 mm, 40 °C)	s	UNE EN 12846	15	70
Contenido de ligante (por cont. de agua)	%	UNE EN 1428	58	62
Tamizado (0,5mm)	%	UNE EN 1429	-	0,10
Tendencia a la sedimentación, 7 días	%	UNE EN 12847	-	10
Adhesividad	%	UNE EN 13614	90	-
Residuo por destilación (UNE EN 1431)				
Penetración (25 °C; 100 g; 5 s)	0,1mm	UNE EN 1426	-	220
Punto de reblandecimiento	°C	UNE EN 1427	35	-
Residuo por evaporación (UNE EN 13074-1)				
Penetración (25°C; 100 g; 5 s)	0,1mm	UNE EN 1426	-	220
Punto de reblandecimiento	°C	UNE EN 1427	35	-
Residuo por estabilización (UNE EN 13074-2)				
Penetración (25 °C; 100 g; 5 s)	0,1mm	UNE EN 1426	-	150
Punto de reblandecimiento	°C	UNE EN 1427	43	-

APLICACIONES:

- Reciclados templados con emulsión, con tasas de fresado hasta 60%.

TEMPERATURAS ORIENTATIVAS DE TRABAJO:

- Temperatura de aplicación (°C): 20-60. Dentro de este rango, no se requiere el calentamiento de la emulsión para su aplicación pero, en caso de realizarse, se tendrá especial cuidado en no sobrepasar el límite de los 60°C. Para ello, se recomienda que el calentamiento se realice con medios que garanticen un correcto control de la temperatura y una homogeneidad de la misma en toda la emulsión, evitando sobrecalentamientos puntuales que podrían deteriorarla.

DOTACIONES ORIENTATIVAS:

- En función del tipo de tratamiento, características del fresado y áridos, mezcla final, posición de la capa en el firme y categoría de tráfico.
- Como valor aproximado, entre 3 a 6 % de emulsión sobre la masa de fresado más árido.

RECOMENDACIONES:

- Dada su composición, este tipo de emulsiones debe transportarse en cisternas completas o, al menos, llenas al 90% de su capacidad y siempre a temperaturas inferiores a 60 °C, para evitar que se puedan producir roturas parciales durante el transporte.
- Si estas emulsiones van a estar almacenadas más de 7 días, se recomienda su homogeneización previamente a su empleo (ver recomendación PG3).
- Se debe emplear la maquinaria adecuada para una correcta dosificación de la emulsión y del resto de los componentes de la mezcla reciclada templada.

Revisión nº: 6

Aprobado: 01/03/2019

Próxima revisión: 01/06/2024



ER-0129/1994



Si desea más información visite cepsa.com

Nota: Las recomendaciones recogidas en esta ficha técnica se deben considerar a título orientativo y para situaciones generales, denegando Cepsa cualquier responsabilidad por su uso indebido. Para casos particulares se contactará con el Departamento Técnico de Cepsa.



Tu mundo, más eficiente.