

Emasfalt MBA-67 (C67BF3 MBA)

EMULSIONES ■ MEZCLAS BITUMINOSAS EN FRÍO ■ MEZCLAS ABIERTAS EN FRÍO

DEFINICIÓN:

Emulsión bituminosa catiónica de rotura media para mezclas abiertas en frío, que cumple con las especificaciones recogidas en la norma UNE EN 13808:2013/1M:2014 para una emulsión tipo C67BF3 MBA.

ESPECIFICACIONES:

Características	Unidad	Norma	Mín.	Máx.
Emulsión Original				
Polaridad de las partículas	-	UNE EN-1430	Positiva	
Índice de rotura	-	UNE EN 13075-1	70	155
Tiempo de fluencia (4 mm, 40 °C)	s	UNE EN 12846-1	5	70
Contenido de ligante (por cont. en agua)	%	UNE EN 1428	65	69
Contenido de fluidificante	%	UNE EN 1431	-	10
Tamizado 0,5mm	%	UNE EN 1429	-	0,10
Sedimentación a los 7 días	%	UNE EN-12847	-	5
Adhesividad	%	UNE EN 13614	90	-
Residuo por destilación (UNE EN 1431)				
Penetración (25 °C; 100 g; 5 s) ó	0,1mm	UNE EN-1426	-	330
Penetración (15 °C; 100 g; 5 s)	0,1mm.	UNE EN-1426	90	170
Punto de reblandecimiento	°C	UNE EN-1427	35	-
Residuo por evaporación (UNE EN 13074-1)				
Penetración (25 °C; 100 g; 5 s) ó	0,1mm.	UNE EN-1426	-	330
Penetración (15 °C; 100 g; 5 s)	0,1mm.	UNE EN-1426	140	260
Punto de reblandecimiento	°C	UNE EN-1427	-	35
Residuo por estabilización (UNE EN 13074-2)				
Penetración (25 °C; 100 g; 5 s)	0,1mm	UNE EN-1426	-	220
Punto de reblandecimiento	°C	UNE EN-1427	39	-

APLICACIONES:

- Mezclas bituminosas abiertas en frío para rodaduras o capas intermedias.
- Reparaciones/bacheos.

TEMPERATURAS ORIENTATIVAS DE TRABAJO:

- Temperatura de aplicación (°C): 30 – 60. Normalmente la emulsión se empleará a la temperatura de suministro, no requiriéndose el calentamiento de la emulsión para la envuelta de los áridos pero, en caso de realizarse, se tendrá especial cuidado en no sobrepasar el límite de los 60°C. Para ello, se recomienda que el calentamiento se realice con medios que garanticen un correcto control de la temperatura y una homogeneidad de la misma en toda la emulsión, evitando sobrecalentamientos puntuales que podrían deteriorarla.

DOTACIONES ORIENTATIVAS:

- Aproximadamente 5 a 7 % de emulsión sobre el peso de árido en función de la mezcla y tipo de árido. Lo que supone entre un 3-4 % de ligante residual s/mezcla.

RECOMENDACIONES:

- Calibrar los dispositivos de dosificación de la planta de fabricación de la mezcla.
- Adecuar la dosificación de los materiales en función de la fórmula de trabajo.
- Ajustar en el tramo de prueba para lograr el porcentaje de cubrición óptimo de la mezcla y evitar segregaciones de árido grueso en el acopio y escurrimientos de emulsión.

Revisión nº: 7

Aprobado: 01/03/2019

Próxima revisión: 01/03/2024



ER-0129/1994



Si desea más información visite cepsa.com

Nota: Las recomendaciones recogidas en esta ficha técnica se deben considerar a título orientativo y para situaciones generales, denegando Cepsa cualquier responsabilidad por su uso indebido. Para casos particulares se contactará con el Departamento Técnico de Cepsa.



Tu mundo, más eficiente.