

# Emasfalt MBA-60 (C60BF3 MBA)

EMULSIONES ■ MEZCLAS BITUMINOSAS EN FRÍO ■ MEZCLAS ABIERTAS EN FRÍO

## DEFINICIÓN:

Emulsión bituminosa catiónica de rotura media para mezclas abiertas en frío, que cumple con las especificaciones recogidas en la norma UNE EN 13808:2013 para una emulsión tipo C60BF3.

## ESPECIFICACIONES:

Características	Unidad	Norma	Mín.	Máx.
<b>Emulsión Original</b>				
Polaridad de las partículas	-	UNE EN 1430	Positiva	
Índice de rotura	-	UNE EN 13075-1	70	155
Contenido de ligante (por cont. en agua)	%	UNE EN 1428	58	62
Contenido de fluidificante	%	UNE EN 1431	-	5
Tiempo de fluencia (2 mm, 40 °C)	s	UNE EN 12846	40	130
Tamizado (0,5 mm)	%	UNE EN 1429	-	0,10
Sedimentación (7 días)	%	UNE EN 12847	-	5
Adhesividad	%	UNE EN 13614	90	-
<b>Residuo por destilación (UNE EN 1431)</b>				
Penetración (25 °C; 100 g; 5 s)(*)	0,1mm.	UNE EN 1426	-	220
Punto de reblandecimiento	°C	UNE EN 1427	35	-
<b>Residuo por evaporación (UNE EN 13074-1)</b>				
Penetración (25 °C; 100 g; 5 s) (*)	0,1mm.	UNE EN 1426	-	330(*)
Punto de reblandecimiento	°C	UNE EN 1427	35 (*)	-
<b>Residuo por estabilización (UNE EN 13074-2)</b>				
Penetración (25 °C; 100 g; 5 s)	0,1mm.	UNE EN 1426	-	220
Punto de reblandecimiento	°C	UNE EN 1427	35	-

(\*) Si la penetración a 25°C es >330 se realizará a 15°C y se declarará el resultado. En tal caso se admite que el punto de reblandecimiento sea <35°C.

## APLICACIONES:

- Mezclas bituminosas abiertas en frío para reparaciones/bacheos en firmes asfálticos.

## TEMPERATURAS ORIENTATIVAS DE TRABAJO:

- Temperatura de aplicación (°C): 30- 60. Normalmente la emulsión se empleará a la temperatura de suministro, no requiriéndose el calentamiento de la emulsión para la envuelta de los áridos pero, en caso de realizarse, se tendrá especial cuidado en no sobrepasar el límite de los 60°C. Para ello, se recomienda que el calentamiento se realice con medios que garanticen un correcto control de la temperatura y una homogeneidad de la misma en toda la emulsión, evitando sobrecalentamientos puntuales que podrían deteriorarla.

## DOTACIONES ORIENTATIVAS:

- Aproximadamente 5 a 7 % de emulsión sobre el peso de árido en función de la mezcla y tipo de árido.
- **Lo que supone entre un 3-4% de ligante residual s/mezcla.**

## RECOMENDACIONES:

- Calibrar los dispositivos de dosificación de la planta de fabricación de la mezcla.
- Vigilar limpieza de los áridos.
- Adecuar la dosificación de los materiales en función de la fórmula de trabajo.
- Ajustar en el tramo de prueba para lograr el porcentaje de cobertura óptimo de la mezcla y evitar segregaciones de árido grueso en el acopio y escurrimientos de emulsión.

Revisión nº: 3

Aprobado: 01/03/2019

Próxima revisión: 01/03/2024



ER-0129/1994



Si desea más información visite [cepsa.com](http://cepsa.com)

Nota: Las recomendaciones recogidas en esta ficha técnica se deben considerar a título orientativo y para situaciones generales, denegando Cepsa cualquier responsabilidad por su uso indebido. Para casos particulares se contactará con el Departamento Técnico de Cepsa.



Tu mundo, más eficiente.