

EMASFALT AM (A67BFM)

DEFINICIÓN:

Emulsión bituminosa aniónica de rotura media para la envuelta de áridos gruesos de naturaleza caliza, que cumple la norma UNE 51603:2013 – Especificaciones de las emulsiones bituminosas aniónicas para el tipo A67BFM.

ESPECIFICACIONES:

Características	Unidad	Norma UNE	Min.	Máx.
Emulsión Original				
Polaridad de las partículas	-	EN 1430	Negativa	
Contenido de ligante (por cont. en agua)	%	EN 1428	65	69
Fluidificante por destilación	%	EN 1431	3	10
Tiempo de fluencia (4 mm, 40°C)	s	EN 12846-1	5	70
Tendencia a la sedimentación (7 días)	%	EN 12847	-	5
Residuo de tamizado (0,5 mm)	%	EN 1429	-	0,10
Residuo por destilación		EN 1431		
Penetración (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	330
o Penetración (15 °C)	0,1 mm	EN 1426	90	170
Punto de reblandecimiento (*)	°C	EN 1427	35	-

(*) Si la penetración a 25°C es > 330 (0,1 mm), se admite punto de reblandecimiento < 35 °C.

Revisión nº7 - Aprobado: 01/03/2019 - Próxima revisión: 01/03/2024

Si desea más información, visite www.cepsa.com

Nota: Las recomendaciones recogidas en esta ficha técnica se deben considerar a título orientativo y para situaciones generales, denegando Cepsa cualquier responsabilidad por un uso indebido. Para casos particulares se contactará con el Departamento Técnico de Cepsa.

APLICACIONES:

- Mezclas bituminosas abiertas en frío para fabricadas con áridos calizos para rodaduras o capas intermedias.
- Reparación/bacheos.

TEMPERATURAS ORIENTATIVAS DE TRABAJO:

- Temperatura de aplicación (°C): 30 – 60. Normalmente la emulsión se empleará a la temperatura de suministro, no requiriéndose el calentamiento de la emulsión para la envuelta de los áridos, pero, en caso de realizarse, se tendrá especial cuidado en no sobrepasar el límite de los 60°C. Para ello, se recomienda que el calentamiento se realice con medios que garanticen un correcto control de la temperatura y una homogeneidad de la misma en toda la emulsión, evitando sobrecalentamientos puntuales que podrían deteriorarla.

DOTACIONES ORIENTATIVAS:

- Aproximadamente 5 a 7 % de emulsión sobre el peso de árido en función de la mezcla y tipo de árido. Esto supone entre un 3-4 % de ligante residual s/mezcla.

RECOMENDACIONES:

- Calibrar los dispositivos de dosificación de la planta de fabricación de la mezcla.
- Vigilar limpieza de los áridos.
- Adecuar la dosificación de los materiales en función de la fórmula de trabajo.
- Ajustar en el tramo de prueba para lograr el porcentaje de cobertura óptimo de la mezcla y evitar segregaciones de árido grueso en el acopio y escurrimientos de emulsión.