

# EMASFALT GE-65 (C65B5 GE)

## DEFINICIÓN:

Emulsión bituminosa catiónica de rotura lenta para grava emulsión, que cumple con las especificaciones recogidas en la norma UNE EN 13808:2013 para una emulsión tipo C65B5 GE.

## ESPECIFICACIONES:

Características	Unidad	Norma UNE	Min.	Máx.
<b>Emulsión Original</b>				
Polaridad de las partículas	-	EN 1430	Positiva	
Índice de rotura	-	EN 13075-1	170	-
Contenido de ligante (por cont. en agua)	%	EN 1428	63	67
Tiempo de fluencia (4 mm, 40°C)	s	EN 12846-1	5	70
Tendencia a la sedimentación (7 días)	%	EN 12847	-	10
Residuo de tamizado (0,5 mm)	%	EN 1429	-	0,10
Adhesividad	%	EN 13614	NR	-
<b>Residuo por destilación</b>				
EN 1431				
Penetración (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	220
Punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	39	-
<b>Residuo por evaporación</b>				
EN 13074-1				
Penetración (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	220
Punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	39	-
<b>Residuo por estabilización</b>				
EN 13704-2				
Penetración (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	220
Punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	39	-

Revisión nº5 - Aprobado: 01/03/2019 - Próxima revisión: 01/03/2024

## APLICACIONES:

- Mezclas tipo gravaemulsión para capas de base e intermedias.

## TEMPERATURAS ORIENTATIVAS DE TRABAJO:

- Temperatura de aplicación (°C): 10-40.
- Normalmente la emulsión se empleará a la temperatura de suministro que deberá ser siempre inferior a 50°C. No se recomienda el calentamiento de la emulsión para esta aplicación ya que una temperatura elevada de la emulsión conlleva a una rotura prematura en la envuelta de los áridos.

## DOTACIONES ORIENTATIVAS:

- Aproximadamente entre 3,5 a 7% de emulsión sobre áridos, según el tipo de tratamiento, áridos y la posición de la capa en el firme.

## RECOMENDACIONES:

- Dada su composición, este tipo de emulsiones debe transportarse en cisternas completas o, al menos, llenas al 90% de su capacidad y preferentemente a temperatura ambiente, para evitar que se puedan producir roturas parciales durante el transporte.
- Si estas emulsiones van a estar almacenadas más de 7 días, se recomienda su homogeneización previa a su empleo.
- Se debe emplear la maquinaria adecuada para una correcta dosificación de la emulsión y del resto de los componentes de la gravaemulsión.