

ECOEMUL MBC-65 (C65B4 MBC)

DEFINICIÓN:

Emulsión bituminosa catiónica de rotura lenta para mezclas templadas de granulometría cerrada, que cumple con las especificaciones recogidas en la norma UNE EN 13808:2013/1M:2014 para una emulsión tipo C65B4 MBC.

ESPECIFICACIONES:

Características	Unidad	Norma UNE	Min.	Máx.
Emulsión Original				
Polaridad de las partículas	-	EN 1430	Positiva	
Índice de rotura	-	EN 13075-1	110	195
Contenido de ligante (por cont. en agua)	%	EN 1428	63	67
Tiempo de fluencia (4 mm, 40°C)	s	EN 12846-1	5	70
Tendencia a la sedimentación (7 días)	%	EN 12847	-	5
Residuo de tamizado (0,5 mm)	%	EN 1429	-	0,10
Adhesividad	%	EN 13614	NR	-
Residuo por destilación				
EN 1431				
Penetración (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	100
Punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	43	-
Residuo por evaporación				
EN 13074-1				
Penetración (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	100
Punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	43	-
Residuo por estabilización				
EN 13704-2				
Penetración (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	100
Punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	43	-

Revisión nº5 - Aprobado: 01/09/2021 - Próxima revisión: 01/09/2026

APLICACIONES:

- Mezclas densas templadas (de granulometría cerrada).

TEMPERATURAS ORIENTATIVAS DE TRABAJO:

- Temperatura de aplicación (°C): 30 – 60.
- Temperatura de los áridos (°C): 70 – 110.
- Normalmente la emulsión se empleará a la temperatura de suministro, no requiriéndose el calentamiento de la emulsión para la envuelta de los áridos, pero, en caso de realizarse, se tendrá especial cuidado en no sobrepasar el límite de los 60°C. Para ello, se recomienda que el calentamiento se realice con medios que garanticen un correcto control de la temperatura y una homogeneidad de la misma en toda la emulsión, evitando sobrecalentamientos puntuales que podrían deteriorarla.

DOTACIONES ORIENTATIVAS:

- Aproximadamente 7 a 9% de emulsión sobre el peso de mezcla en función de sus características y de los áridos, lo que supone entre un 4 - 6 % de ligante residual s/mezcla.

RECOMENDACIONES:

- Calibrar los dispositivos de dosificación de la planta de fabricación de la mezcla.
- Adecuar la dosificación de los materiales en función de la fórmula de trabajo.
- Ajustar la dosificación en el tramo de prueba.