

## REGENER

Betún regenerante especialmente formulado para su empleo en técnicas de reciclado en caliente de mezclas con diferentes tasas de fresado de pavimentos asfálticos envejecidos.  
Las características de este ligante se adaptarán a las requeridas en cada caso, dependiendo de los materiales a reciclar.

### ESPECIFICACIONES

Características	Unidad	Norma	Min.	Máx.
<b>Betún Original</b>				
Penetración (25°C)	0,1 mm	EN 1426	90	-
Punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	45	-
Punto de rotura Fraass	°C	EN 12593	-	-15
Punto de inflamación	°C	EN ISO 2592	265	-
Contenido de asfaltenos	%	NLT 131	-	18
<b>Resistencia al endurecimiento a 163°C (EN 12607-1)</b>				
Variación de masa (valor absoluto)	%	EN 12607-1	-	1,0
Penetración retenida	% p.o.	EN 1426	45	-
Δ punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	-	10

### TEMPERATURAS ORIENTATIVAS DE TRABAJO\*

- > Temperatura de mezcla (°C): 150 - 165.
- > Temperatura de almacenamiento y uso del ligante (°C): 145 - 155.
- > Temperatura de compactación (°C): 145 - 160.
- > Temperatura máxima de calentamiento (°C): 165.

\* Estas temperaturas son orientativas y dependerán de la tasa de fresado a reciclar y de las características de la instalación donde se va a fabricar la mezcla reciclada.

### APLICACIONES

- > Reciclados en caliente.