

JUNTOPLAST PREMOLDEADO

Cordones bituminosos para sellado en frío

Masilla de sellado en frío formulada a partir de betún asfáltico, plastificantes y cargas minerales que se presenta en forma de cordones de 50 cm de longitud y diferentes diámetros para adecuarse a la junta que se pretende sellar. Se clasifica como BH-II según la norma UNE 104-233.

VENTAJAS

- > Permanece plástico durante tiempo indefinido, no produciéndose endurecimiento por no contener disolvente alguno.
- > Flexible a baja temperatura.
- > No fluye a temperaturas ambientales elevadas.
- > Presenta una gran adherencia a los bordes de la junta, admitiendo movimientos de ésta sin desprenderse ni agrietarse.
- > Buena adherencia al hormigón.
- > Impermeable.
- > Gran cohesión interna.

CAMPO DE APLICACIÓN

- > Juntas de dilatación en obras hidráulicas y edificios.
- > Canales y acequias.
- > Depósitos de agua no potable.
- > Presas.
- > Pistas de hormigón.
- > Piscinas.
- > Terrazas.

MODO DE EMPLEO

- > El soporte sobre el que vaya a aplicarse el Juntoplast Premoldeado deberá presentar una superficie limpia y seca, libre de polvo, grasas y demás agentes externos.
- > Se recomienda imprimir previamente la junta con una pintura asfáltica, especialmente en el caso de superficies muy absorbentes.
- > Una vez elegido el diámetro adecuado para la junta a sellar, introducir el cordón haciendo fuerza con los dedos para evitar la formación de burbujas de aire. En este paso puede resultar conveniente el calentamiento mediante soplete de la junta a sellar, para facilitar su introducción.
- > El sellado debe hacerse enrasado con los bordes de la junta con ayuda de una espátula caliente o hierro de rejuntar.
- > En soportes de aglomerado asfáltico, es conveniente calentar previamente las paredes de la fisura hasta que se funda el ligante asfáltico, facilitando así la adherencia con el producto.

JUNTOPLAST PREMOLDEADO

Cordones bituminosos para sellado en frío

DOTACIONES/ CONSUMOS

- > Al tratarse de un producto en cordones, la dotación la marca la longitud y anchura de la junta a cubrir.

ESPECIFICACIONES

Características	Unidad	Norma	Min.	Máx.
Penetración con cono	0,1 mm	UNE 104281-4.2	--	235
Punto reblandecimiento	°C	UNE EN 1427	80	--
Fluencia	mm	UNE 104281-4.3	--	5
Adherencia a bloques de mortero a -18°C (profundidad de la grieta)	mm	UNE 104281-4.4	--	6

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

- > Los envases deben permanecer resguardados de la intemperie de forma que queden protegidos tanto de las heladas como de las fuertes exposiciones al sol.
- > El producto debe almacenarse en sitio seco y fresco (para evitar el pegado de los cordones entre sí).
- > No es recomendable apilar las cajas más de cinco (5) cajas de altura.
- > El tiempo máximo de almacenaje es ilimitado en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados.

OTRAS RECOMENDACIONES

- > La temperatura recomendada de trabajo del producto es de 20 a 40°C.
- > Se evitará su empleo bajo condiciones meteorológicas adversas.
- > La limpieza de las herramientas puede realizarse con disolvente o bien mediante llama directa.
- > El Juntoplast Premoldeado no es apto para aplicaciones en las que vaya a estar en contacto con disolventes carburantes.



Nota: las recomendaciones recogidas en esta ficha técnica se deben considerar a título orientativo y para situaciones generales, denegando Cepsa cualquier responsabilidad por un uso indebido. Para casos particulares se contactará con el Departamento Técnico de Cepsa.