

# JUNTOPLAST C

## DEFINICIÓN:

Producto bituminoso de sellado por ponteo de pavimentos bituminosos y también de grietas y juntas en pavimentos de hormigón. Se trata de una mezcla homogénea y estable de betún modificado con polímeros, aditivos y cargas minerales de compatibilidad garantizada. Cumple las prescripciones técnicas marcadas por la Dirección General de Carreteras en los proyectos base para las masillas de sellado y las especificaciones de la norma UNE EN 14188-1 para productos de sellado aplicados en caliente, de comportamientos elástico y no resistentes a carburantes (N1).

## ESPECIFICACIONES:

Características	Unidad	Norma	Min.	Máx.
Penetración con cono	0,1 mm	EN 13880-2	40	130
Punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	85	-
Densidad a 25°C	g/cm <sup>3</sup>	EN 13880-1	1,1	-
Fluencia a 60°C/5h	mm	EN 13880-5	-	2
Resiliencia a 25°C (bola 75g, 5s)	%	EN 13880-3	60	-
<b>Estabilidad al calor</b>		<b>EN 13880-4</b>		
- Diferencia punto de reblandecimiento	0,1 mm	EN 13880-2	40	130
- Resiliencia a 25°C (bola 75g, 5s)	%	EN 13880-3	60	-

## APLICACIONES:

- Sellado por ponteo de grietas en pavimentos bituminosos.
- Sellado de juntas transversales y longitudinales en pavimentos de hormigón.
- Sellado de juntas entre revestimientos bituminosos y pavimentos de hormigón.

Revisión nº9 - Aprobado: 01/02/2023 - Próxima revisión: 01/02/2028

## VENTAJAS:

- Buena adherencia a las superficies de asfalto y hormigón.
- Buena manejabilidad en caliente y aspecto homogéneo.
- Elevada elasticidad.
- Rápida apertura al tráfico tras su aplicación.
- Producto no tóxico ni inflamable de aplicación en caliente.

## MODO DE EMPLEO:

- La junta sobre la que vaya a aplicarse Juntoplast C deberá presentar una superficie cohesiva, limpia, exenta de polvo y de otras sustancias (aceites, cal, etc.) que pudieran perjudicar la adherencia o mermar sus prestaciones, actuando posteriormente como se indica a continuación:
  - Secar perfectamente la superficie de la junta con un chorro de aire caliente a presión (lanza térmica) para favorecer la adherencia de la masilla de sellado.
  - Es conveniente calentar el producto hasta una temperatura de 180°C para garantizar su correcta aplicación. El calentamiento se efectuará preferentemente en un equipo que impida sobrecalentamientos locales.
  - Para asegurar la adherencia de Juntoplast C en el sellado de juntas o fisuras en hormigón, es necesario realizar una imprimación previa con una emulsión bituminosa o pintura asfáltica.
  - Aplicar en caliente con la ayuda de equipos mecánicos adecuados para este tipo de trabajo.
  - Como norma general no se debe dar paso al tráfico hasta que no hayan transcurrido al menos dos horas desde la aplicación de la masilla de sellado.
  - Proteger con la extensión de un árido fino para evitar la adherencia a los neumáticos. Este árido de cubrición se aplicará antes de que la masilla se enfríe por completo.

## DOTACIONES/CONSUMOS:

- Las dotaciones van determinadas por las características de la grieta y/o el ancho de la junta a tratar, generalmente comprendido entre los 5 y 12 mm. El espesor de la masilla de sellado sobre el pavimento será aproximadamente de 2 mm, a fin de garantizar la formación de una película estanca y continua entre los bordes de la fisura.

## ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN:

- Los envases deben permanecer resguardados de la intemperie de forma que queden protegidos tanto de las heladas como de las fuertes exposiciones al sol.
- Se aconseja su almacenamiento en un lugar seco.
- El tiempo de almacenaje es ilimitado en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados.

## OTRAS RECOMENDACIONES:

- Por tratarse de un producto de aplicación a elevadas temperaturas no debe utilizarse a temperaturas inferiores a 10°C.
- Se recomienda no aplicar el producto con el pavimento húmedo.
- El tiempo de calentamiento no será mayor de 6 horas, no sobrepasando la temperatura límite de 210°C.
- El Juntoplast C, al igual que otros productos bituminosos, no es apto para aplicaciones en las que vaya a estar en contacto con disolventes o carburantes.
- Los utensilios empleados pueden limpiarse empleando cualquier tipo de disolvente.