

DEFINICIÓN:

STAR 95 es un producto único y exclusivo de calidad mejorada que ha sido desarrollado para obtener un mayor rendimiento de los motores de gasolina.

Los modernos motores de gasolina han sido diseñados para funcionar en perfectas condiciones mientras sus partes críticas se mantengan limpias y libres de depósitos.

STAR 95 controla la formación de depósitos procedentes de la combustión, garantizando una alta protección y un buen mantenimiento del motor.

STAR 95 es un carburante adecuado para la mayoría de los automóviles, con independencia de su cilindrada. Sus propiedades la convierten en una solución completa para alargar la vida del motor.

BENEFICIOS

- Limpieza de las partes sensibles del motor, eliminando los depósitos ya existentes y evitando la formación de los mismos.
- Protección de las superficies metálicas del motor frente a la corrosión.
- Combustión eficiente.

NIVEL DE CALIDAD

- Cumple con las especificaciones definidas por el Real Decreto 1088/2010 de 3 de septiembre de 2010.
- Es conforme a la Directiva 2009/30/CE de 23 de Abril de 2009.
- Cumple con la norma europea CEN EN 228.

SEGURIDAD E HIGIENE:

- Existe una Ficha de Datos de Seguridad a disposición de las personas interesadas.

Características	Unidad	Norma	Mín.	Máx.
Densidad a 15° C	kg/m ³	UNE EN ISO 12185	720	775
Índice Octano Research (RON)	-	EN ISO 5164	95,0	-
Índice Octano Motor (MON)	-	EN ISO 5163	85,0	-
Destilación	-	UNE EN ISO 3405	-	-
Evaporado 70°C (1 Mayo- 30 Septiembre) (1 Octubre -30 Abril)	%v/v		20 22	54 56
Evaporado 100°C	%v/v		46	74
Evaporado 150°C	%v/v		75	-
Destilación Final	°C		-	210
Residuo	%v/v		-	2
Presión de Vapor Invierno (1 Octubre-30 Abril) Verano (1 Mayo- 30 Septiembre)	kPa	UNE EN ISO 13016-1	50 45	80 60
VLI (10 V P+7 E70) los meses de Abril y Octubre		CALCULADO	-	1.160
Análisis de los hidrocarburos				
Olefinas	%v/v	ASTM D 1319	-	18,0
Aromáticos	%v/v	ASTM D 1319	-	35,0
Benceno	%v/v	UNE EN 12177	-	1,0
Composición oxigenados orgánicos				
Oxígeno	%m/m	UNE EN ISO 13132	-	2,7 ⁽¹⁾
MTBE/ETBE ⁽¹⁾	%v/v		-	5
Etanol	%v/v		-	5
Azufre	mg/kg	UNE EN ISO 20846	-	10
Plomo	g/l	EN 237	-	0,005
Corrosión al cobre	escala	UNE EN ISO 2160	-	Clase 1
Estabilidad a la oxidación	minutos	UNE EN ISO 7536	360	-
Contenido gomas actuales (lavadas)	mg/100ml	UNE EN ISO 6246	-	5
Aspecto		VISUAL		Claro/Brillante
Aditivos y agentes trazadores		Regulados por la Orden PRE/1724/2002 de 5 de Julio, modificada por la Orden PRE/3493/2004 de 22 de Octubre.		

⁽¹⁾ El contenido individual máximo de los distintos compuestos oxigenados deberá ser compatible con el cumplimiento de la especificación de contenido total de oxígeno <2,7% m/m.