

CEPSASFALT 50/70 LF

DÉFINITION:

Bitume routière qui réduit les émissions de gaz spécifiques lors des travaux de production et de pavage. Le bitume est conforme aux spécifications dans la norme EN 12591 pour le bitume 50/70.

SPÉCIFICATIONS:

Caractéristique	Unité	Norme	Min.	Max.
Bitume d'origine				
Pénétrabilité (25 °C; 100 g; 5s)	0,1 mm	EN 1426	50	70
Point de ramollissement	°C	EN 1427	46	54
Indice de pénétration	-	EN 12591	-1,5	0,7
Point de fragilité Fraass	°C	EN 12593	-	-8
Solubilité	%	EN 12592	99,0	-
Point d'éclair	°C	EN 2592	230	-
Résidu après RTFOT				
Variation de masse	%	EN 12607-1	-	0,5
Pénétrabilité (25 °C; 100 g; 5 s)	% p.o.	EN 1426	50	-
Variation du point de ramollissement	°C	EN 1427	-	11

APPLICATIONS:

→ Enrobés bitumineux à chaud.

TEMPÉRATURES DE TRAVAIL CONSEILLÉES:

- Température du liant (°C): 150 - 160.
- Température de l'enrobé bitumineux (°C): 150 - 160.
- Température de compactage (°C): 145 – 155.
- Température maximale de chauffage (°C): 170.

Révision n°0 - Approuvé: 15/02/2023 – Prochaine révision: 15/02/2024