

PROMULSIT FLEX

Membrana proyectada de alta eficacia para impermeabilización de superficies

DEFINICIÓN:

Emulsión bituminosa de rotura rápida y modificada con polímeros, especialmente formulada para la impermeabilización de todo tipo de superficies que una vez aplicada, conforma un revestimiento de alta elasticidad y gran resistencia al punzonamiento totalmente adherido al soporte.

VENTAJAS:

- Fácil aplicación y alto rendimiento.
- Muy buena "trabajabilidad".
- Excelente adherencia a la mayoría de materiales de construcción.
- Aplicable incluso sobre superficies húmeda.
- Alta elasticidad y adaptación al soporte.
- Elevada resistencia al punzonamiento y gran capacidad de recuperación ("autocicatrizable").
- Muy rápida puesta en uso (entre 3 y 8 horas según temperatura ambiente).
- Permite recubrimiento posterior y tránsito inmediato sobre la superficie.

CAMPO DE APLICACIÓN:

- Impermeabilización de urbanizaciones y grandes superficies como cubiertas de parkings, estaciones de autobuses, centros comerciales, etc.
- Protección superficial anti-humedad de elementos de hormigón como muros enterrados y cimentaciones.
- Impermeabilización de tableros de puentes y falsos túneles.
- Impermeabilización de superficies fisuradas en general.
- Impermeabilización de cubiertas protegidas.

MODO DE EMPLEO:

- El soporte sobre el que vaya a aplicarse Promulsit Flex deberá presentar una superficie cohesiva, limpia, exenta de polvo y de otras sustancias (aceites, cal, etc.) que pudieran perjudicar la adherencia o mermar sus prestaciones.
- Homogeneizar el producto antes de la aplicación, especialmente si se ha producido un almacenamiento prolongado del mismo.
- Se recomienda imprimir el soporte con una emulsión bituminosa de imprimación como Promulsit Elastic diluido al 50% o bien con el propio producto en una dotación de 200-300 g/m².
- Promulsit Flex se aplica con un sistema de proyección homologado que permite la formación de una membrana continua de impermeabilización in situ de excelente calidad y elasticidad.
- Tras la aplicación del producto, se debe proceder inmediatamente a colocar una capa de protección contra la intemperie como lámina geotextil o similar.
- Posteriormente se aplicará la capa de acabado especificada (paneles hormigón, morteros, cantos rodados, losetas, etc.).

DOTACIONES/CONSUMOS:

Las dotaciones van determinadas por el tipo de aplicación. Éstas pueden oscilar entre 3-4 kg/m² en superficies verticales y de 5-6 kg/m² en superficies horizontales, en función del estado del soporte.

ESPECIFICACIONES:

Características	Unidad	Norma	Min.	Máx.
Emulsión Original				
Carga de las partículas	-	EN 1430	Negativa	
Contenido de agua	%	EN 1428	43	47
Tiempo de fluencia 2mm, 40°C	S	EN 12846-1	15	70
Estabilidad				
Demulsibilidad con Cl ₂ Ca	%	NTL 141	60	
Tendencia a la sedimentación a 7 días	%	EN 12847		10
Tamizado por 0,5mm	%	EN 1429		0,1
Ligante residual				
Penetración (25 °C; 100 g; 5 s)	0,1 mm	EN 1426		220
Punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	39	
Recuperación elástica a 25 °C	%	EN 13398	75	-

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN:

- Los envases deben permanecer resguardados de la intemperie de forma que queden protegidos tanto de las heladas como de las fuertes exposiciones al sol.
- La temperatura de almacenamiento no debe ser inferior a los 5°C ni superior a 40°C.
- El tiempo máximo de almacenaje recomendado es de 9 meses, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados.

OTRAS RECOMENDACIONES:

- Es aconsejable aplicar el producto a temperaturas entre 10-35°C, evitando su uso bajo condiciones meteorológicas adversas.
- Debe protegerse la superficie tratada de la acción directa del sol.
- Promulsit Flex no es apto para aplicaciones en las que vaya a estar en contacto con disolventes o carburante.



Revisión nº 2

Aprobado: 01/06/2016

Próxima revisión: 01/06/2021