

REGENER

DEFINICIÓN:

Betún regenerante especialmente formulado para su empleo en técnicas de reciclado en caliente de mezclas con diferentes tasas de fresado de pavimentos asfálticos envejecidos. Las características de este ligante se adaptarán a las requeridas en cada caso dependiendo de los materiales a reciclar.

ESPECIFICACIONES:

| Características | Unidad | Norma | Min. | Máx. |
|--|--------|------------|------|------|
| Betún Original | | | | |
| Penetración (25 °C; 100 g; 5s) | 0,1 mm | EN 1426 | 90 | - |
| Punto de reblandecimiento | °C | EN 1427 | 45 | - |
| Punto de fragilidad Fraass | °C | EN 12593 | - | -15 |
| Punto de inflamación | °C | EN 2592 | 265 | - |
| Contenido en asfaltenos | % | NLT 131 | - | 1,0 |
| Residuo después de película fina y rotativa | | | | |
| Variación de masa | % | EN 12607-1 | - | 1,0 |
| Penetración (25 °C; 100 g; 5 s) | % p.o. | EN 1426 | 45 | - |
| Variación del punto de reblandecimiento | °C | EN 1427 | - | 10 |

APLICACIONES:

→ Reciclados en caliente.

Revisión nº6 - Aprobado: 01/09/2021 - Próxima revisión: 01/09/2026

TEMPERATURAS ORIENTATIVAS DE TRABAJO:

- Temperatura de mezcla (°C): 150 – 165.
- Temperatura de trabajo del ligante (°C): 150 - 165.
- Temperatura de compactación (°C): 145 - 160.
- Temperatura máxima de calentamiento (°C): 165.