

JUNTOPLAST PREMOLDEADO

DEFINICIÓN:

Masilla de sellado en frío formulada a partir de betún asfáltico, plastificantes y cargas minerales que se presenta en forma de cordones de 50cm de longitud y diferentes diámetros para adecuarse a la junta que se pretende sellar. Se clasifica como BH-II según la norma UNE 104-233.

ESPECIFICACIONES:

Características	Unidad	Norma	Min.	Máx.
Penetración con cono	0,1 mm	UNE 104281-4.2	-	235
Punto de reblandecimiento	°C	UNE EN 1427	90	-
Fluencia	mm	UNE 104281-4.3	-	5
Adherencia a bloques de mortero a -18°C (profundidad de la grieta)	mm	UNE 104281-4.4	-	6

APLICACIONES:

- Juntas de dilatación en obras hidráulicas y edificios.
- Canales y acequias.
- Depósitos de agua no potable.
- Presas.
- Pistas de hormigón.
- Piscinas.
- Terrazas.

Revisión nº5 - Aprobado: 01/02/2023 - Próxima revisión: 01/02/2028

VENTAJAS:

- Permanece plástico durante tiempo indefinido.
- Flexible a baja temperatura.
- No fluye a temperaturas ambientales elevadas.
- Presenta una gran adherencia a los bordes de la junta, admitiendo movimientos de esta sin desprenderse ni agrietarse.
- Buena adherencia al hormigón.
- Impermeable.
- Gran cohesión interna.

MODO DE EMPLEO:

- El soporte sobre el que vaya a aplicarse el Juntoplast Premoldeado deberá presentar una superficie limpia y seca, libre de polvo, grasas y demás agentes externos.
- Se recomienda imprimir previamente la junta con una pintura asfáltica tipo Pinturasfalt, especialmente en el caso de superficies muy absorbentes.
- Posteriormente, introducir el cordón haciendo fuerza con los dedos para evitar la formación de burbujas de aire. En este paso puede resultar conveniente el calentamiento mediante soplete de la junta a sellar, para facilitar su introducción.
- El sellado debe hacerse enrasado con los bordes de la junta con ayuda de una espátula caliente o hierro de rejuntar.

DOTACIONES/CONSUMOS:

- Al tratarse de un producto en cordones, la dotación la marca la longitud y anchura de la junta a cubrir.

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN:

- Los envases deben permanecer resguardados de la intemperie de forma que queden protegidos tanto de las heladas como de las fuertes exposiciones al sol.
- El producto debe almacenarse en sitio seco y fresco (para evitar el pegado de los cordones entre sí).
- No es recomendable apilar las cajas más de cinco (5) cajas de altura.
- El tiempo máximo de almacenaje es ilimitado en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados.

OTRAS RECOMENDACIONES:

- La temperatura recomendada de trabajo del producto es de 20 a 40°C.
- Se evitará su empleo bajo condiciones meteorológicas adversas.
- La limpieza de las herramientas puede realizarse con disolvente o bien mediante llama directa.
- El Juntoplast Premoldeado no es apto para aplicaciones en las que vaya a estar en contacto con disolventes carburantes.