

REFRIGERANTE / ANTICONGELANTE

CEPSA HYPER COOLANT

DESCRIPCIÓN

Inhibidor de corrosión "super-concentrado" de tecnología orgánica libre de silicatos en base etilenglicol (MEG), diseñado para fabricar refrigerantes de calidad "Premium" para los sectores de la automoción y la industria. Se recomienda la adición y mezcla de etilenglicol, agua desionizada, colorantes y amargante en proporciones tales que se consiga la protección frente a la corrosión y punto de congelación requeridos.

UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Se puede fabricar un Refrigerante Concentrado por simple mezcla de los siguientes componentes a temperatura ambiente:
 - 25% CEPSA HYPER COOLANT
 - 75% ETILENGLICOL.
 - Colorante soluble en medio Etilenglicol-Agua en concentración de ppm.
 - Amargante soluble en medio Etilenglicol-Agua en concentración de ppm.
- Basado en tecnología de tipo orgánica y libre de silicatos, el refrigerante formulado final resultante proporciona una larga protección frente a la corrosión de todos los componentes metálicos del motor incluyendo el aluminio, hierro, cobre y aleaciones usadas en soldadura.
- Recomendado para su uso en todo tipo de sistemas de refrigeración de motores de combustión interna de automoción e industriales.
- Especialmente recomendado para motores de cogeneración que trabajen en condiciones severas.

PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Sus inhibidores de corrosión presentan unas velocidades de consumo extraordinariamente lentas si los comparamos con los refrigerantes tradicionales formulados en base inorgánica.
- Contiene un aditivo antiespumante micronizado de alta eficiencia que garantiza un control total de la formación de espuma durante el tiempo de vida en servicio del refrigerante final formulado.
- El producto está exento de aditivos potencialmente peligrosos como los nitritos, aminas y fosfatos, lo que contribuye a una mejor protección del medio ambiente.

NIVELES DE CALIDAD

El refrigerante concentrado obtenido (25% CEPSA HYPER COOLANT + 75% ETILENGLICOL) cumple con las siguientes especificaciones:

- | | | | |
|--------------------------------------|-----------------------|------------------------------|---------------------------|
| • ASTM D3306 | • MTU MTL 5048 | • SAAB GM 6277M (+B040 1065) | • Jenbacher TA1000-0201 |
| • NATO S-759 | • Jaguar CMR 8229 | • Deutz/MWM 0199-99-2091 (8) | • John Deere JDMH5 |
| • MAN 324 Type SNF | • UNE 26-361-88/1 | • VOLVO AB -Renault Trucks | • Ulstein Bergen 2.13.01 |
| • Renault Trucks 41-01-001/ S Type D | • JASO M325 | • Jaguar WSS-M97B44-D | • Wärtsilä DLP799861 |
| • GM 6277M (+B040 1065) | • MB-325.3 | • SAE J1034 | • Komatsu 07.892 (2009) |
| • Mazda MEZ MN 121D | • Ford WSS-M97B44-D/E | • BS 6580 | • Land Rover WSS-M97B44-D |
| • Deutz 0199-99-1115 (6) | • DAF 74002 | • VW TL-774F = G12+ | |

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA HYPER COOLANT
Color	-	VISUAL	Amarillo pálido
Densidad a 20°C	kg/L	ASTM D 4052	1,110
pH directo	-	ASTM D 1287	9,05
pH en agua desionizada (33% v/v)*	-	ASTM D 1287	8,4
Reserva alcalina a pH 5,5*	ml HCl 0,1N	ASTM D 1121	6,0
Estabilidad en almacenamiento	meses	-	12

* 25% CEPSA HYPER COOLANT + 75% ETILENGLICOL

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

El producto debe ser almacenado preferiblemente a temperatura ambiente y evitarse la exposición a temperaturas superiores a 35°C.

Es totalmente recomendable preservar el producto de la exposición directa a la luz solar pues su color se modifica apreciablemente hacia tonalidades más amarillas, acelerándose el proceso si se combina con temperaturas ambientales elevadas. Por ello, y en caso de necesidad, el producto debe almacenarse en espacios cubiertos y contenedores opacos.

CEPSA HYPER COOLANT puede ser almacenado en tanque o contenedor cerrado, al menos durante un año, manteniendo íntegra su calidad y rendimiento.

Se recomienda que las instalaciones usadas para el proceso de mezcla y almacenamiento de refrigerantes estén exentas de material galvanizado.

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.