

SISTEMA TABLEROS DE PUENTE

Solución para la impermeabilización de tableros de puentes

Tratamiento basado en un mortero bituminoso con fibras acrílicas, para la impermeabilización de tableros de puentes de hormigón.

VENTAJAS

- › Excelente adherencia al tablero.
- › Tratamiento flexible.
- › Impermeabilización continua (sin juntas).
- › Baja susceptibilidad térmica.
- › Fácil aplicación a temperatura ambiente.
- › Buena durabilidad.

CAMPO DE APLICACIÓN

- › Tableros de puente de Hormigón:
 - Se aplica entre el tablero de hormigón y la(s) capa(s) del pavimento asfáltico, soporta indirectamente el tráfico y transmite las solicitaciones de este al tablero del puente, de ahí la necesidad de una buena ejecución.
- › Viaductos ferroviarios:
 - El sistema protegerá la impermeabilización principal frente a la agresión mecánica de la capa de sub-balasto y balasto, especialmente con el tránsito ferroviario de alta velocidad.

SISTEMA

Productos:

- › PROMULSIT/IMPRIMUL: Imprimadores de base asfáltica.
- › ROADSEAL FIBRE: Mezcla de consistencia pastosa compuesta de cargas minerales de granulometría controlada, una emulsión bituminosa de alta estabilidad y fibras sintéticas.

ESTRUCTURA DEL SISTEMA

- › Una capa de imprimación con Promulsit o Imprimul diluidos, con una dotación final aproximada de 0,3 kg/m², según el soporte.
- › Dos capas de Roadseal Fibre con una dotación aproximada de 2 kg/m² por capa.

SISTEMA TABLEROS DE PUENTE

Solución para la impermeabilización de tableros de puentes

CARACTERÍSTICAS FINALES DEL SISTEMA

La impermeabilidad de estos morteros, a pesar de la porosidad remanente que poseen tras la evaporación del agua, se ha garantizado mediante ensayos de permeabilidad.

Prestaciones	Unidad	Norma	Min.	Máx.
Flexibilidad a 4°C	mm	ISSA 146	150	—
Permeabilidad		NLT-327	No permeable	

MODO DE EMPLEO

- El soporte sobre el que vaya a aplicarse la imprimación deberá presentar una superficie cohesiva, limpia, exenta de polvo, de humedad y otras sustancias (aceites, cal, etc).
- Si el soporte es una mezcla bituminosa en caliente de reciente ejecución no es preciso imprimir.
- Es aconsejable aplicar los productos a temperaturas entre 10-35°C, evitando además su empleo bajo condiciones meteorológicas adversas.
- Homogeneizar los productos en su envase antes de la aplicación. Extender en capas finas uniformes por medio de una rastra de goma o cualquier otro elemento adecuado, dejando secar completamente cada capa antes de aplicar la siguiente (24 horas aproximadamente), dependiendo del grado de humedad y de la temperatura ambiente.
- No proceder al extendido de la capa de aglomerado hasta no haber curado por completo la capa de Roadseal Fibre aplicada.
- NUNCA se debe añadir agua directamente al Roadseal Fibre, dado que perderían sus propiedades cohesivas.
- No obstante, se puede humectar la superficie sobre la que se aplicará para facilitar su puesta en obra.
- Los utensilios de trabajo podrán limpiarse con agua antes de que el producto seque.



- 1 Promulsit o Imprimul
- 2 Roadseal Fibre
- 3 Roadseal Fibre

